

**最短1日出荷・一貫対応でリードタイムを劇的に削減する
「超特急・精密板金加工サービス」のご提案**

1.はじめに：このような「納期トラブルにお悩みではありませんか？」



「設計変更で急遽部品が必要になったが、既存の依頼先では間に合わない」
開発終盤の変更やトラブル対応において、数日の遅れが致命的になるケースが増えています。



「板金、機械加工、塗装を別々の会社に依頼しており、調整コストや輸送ロスが激しい」

横持ち輸送（工程間の移動）によるタイムロスが、全体のリードタイムを圧迫しています。



「短納期だと品質が不安、あるいは断られることが多い」

「特急＝雑」という懸念や、難易度の高い案件を敬遠されることで、手配が難航していませんか。

本提案の目的：御社の開発・生産スピードを最大化するため、「パートナーとしての機動力」を提供し、これらの課題を解決します。

2.サービス概要：板金加工 短納期・特急対応サービス

薄板から厚板（25mm）まで、
製缶・機械加工・塗装・組立を「ワンストップ」で。



対応範囲：0.6mmの薄板から、25mmの厚板製缶まで幅広く対応
特に4.5mm～12mmの中厚板を得意としています。

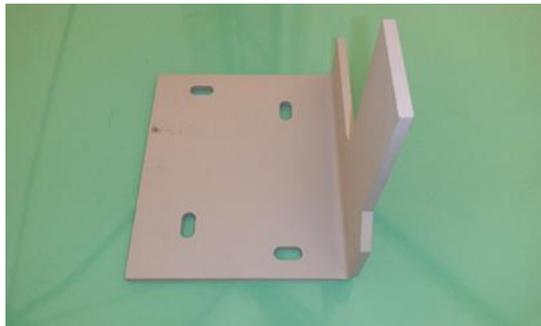
一貫体制：レーザ加工・曲げだけでなく、その後の機械加工、溶接、塗装、組立までを
社内で完結。

3.長谷金属が選ばれる理由①：驚異のスピードと確実性

最短出荷

1営業日

図面受領から最短での発送体制を確立。急なトラブル対応に即応します。



納期遵守率

99.97%

無理な納期回答はせず、約束した納期は確実に守る体制です。



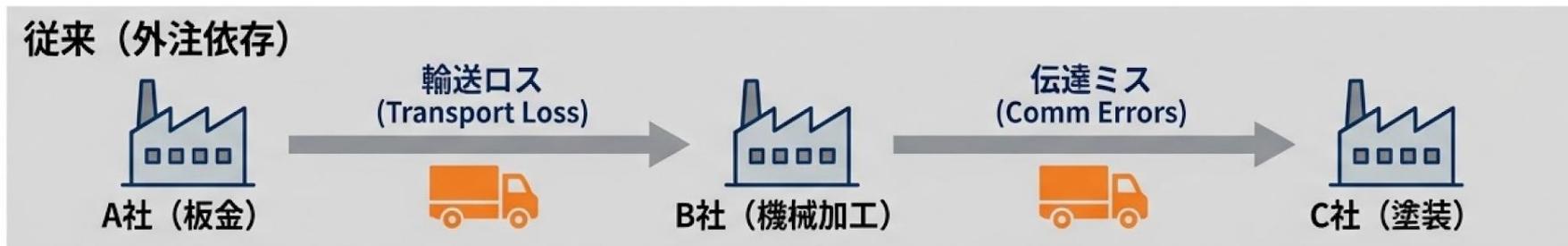
要望実現率

97.98%

他社で断られた短納期案件でも、工程の工夫により可能な限り実現します。



3.長谷金属が選ばれる理由②：「外注ロス」をゼロにする社内一貫体制



全工程を社内完結

- 輸送期間の削減: 横持ち輸送にかかる数日分のリードタイムをカット。
- 伝達ミスの防止: 業者間の図面や指示の受け渡しミスによる手戻りを防ぎます。

3.長谷金属が選ばれる理由③：短納期と両立する高品質

良品率 99.69%

ISO9001認証取得

国際規格に基づいた厳格な品質管理体制を敷いています。

品質向上への取り組み

「急いでいるから」という言い訳は通用しません。工程ごとのチェック体制と、継続的な改善活動（VE事例など）により、特急対応でも安定した品質を提供します。



4.対応能力・設備スペック

対応素材：鉄、ステンレス、アルミ 等
対応板厚：0.6mm～25mm

切断・抜き (Cutting)	タレパン・レーザ複合機(2台)、レーザ加工機(2台)
曲げ (Bending)	プレスブレーキ(5台) - 大型部品加工にも対応
機械加工 (Machining)	縦型マシニングセンタ、NC旋盤、ワイヤ放電加工機 - 溶接後の精密加工に対応
塗装 (Painting)	溶接ロボット(2台)、特殊乾燥炉(L3000mmまで対応) - 大型筐体の焼付塗装も可能

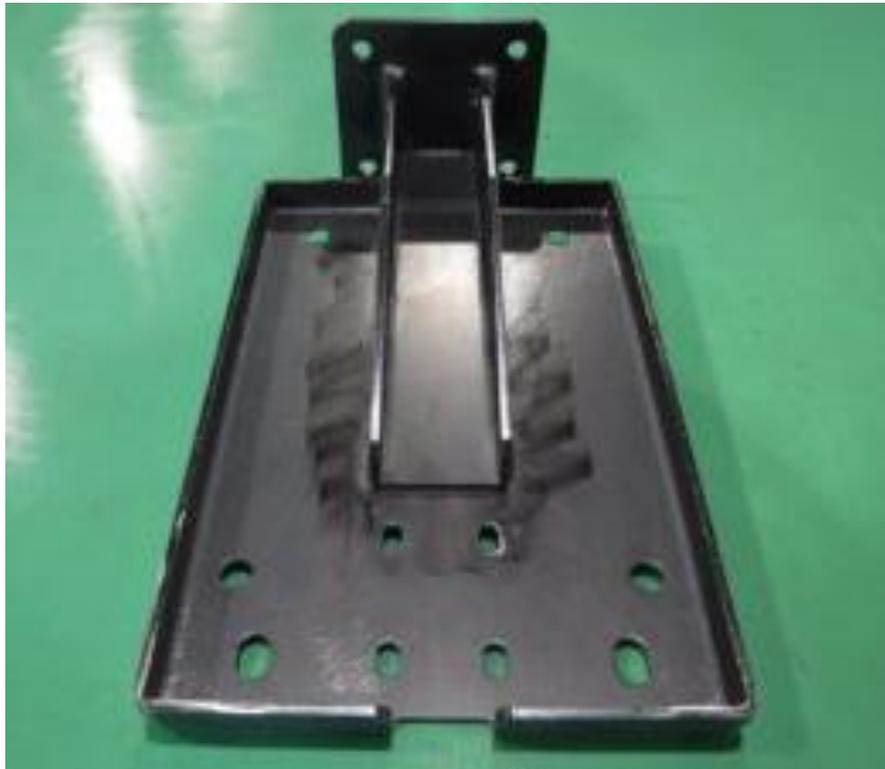


4.対応能力・設備スペック

設備名称	メーカー	型式	台数
タレパン・レーザー複合機	株式会社アマダ	LC2012C1NT	2基
レーザー加工機	株式会社アマダ	FO-2412NT	1基
ファイバーレーザー加工機	株式会社アマダ	EN3015AJE	1基
条鋼材穴あけ切断機	株式会社アマダマシナリー	CNCBW150	1基
プレスブレーキ (1.2m)	株式会社アマダ	FBD5012NT	1基
プレスブレーキ (3m)	株式会社アマダ	HG1303NT	1基
プレスブレーキ (3m)	株式会社アマダ	HDS1303NT	1基
プレスブレーキ (4m)	株式会社アマダ	HDS2204NT	1基
プレスブレーキロボット	Bystronic	Mobile Bending Cell 80	1基
CO2/MAG溶接機	株式会社ダイヘン	—	9台
CO2/MAGロボット溶接機	株式会社ダイヘン	FD-B4	3台
TIG溶接機	株式会社ダイヘン	—	3台
アーク溶接機	株式会社ダイヘン	—	1台
ファイバーレーザー溶接機	HSG	HL1500GW	1台
スポット溶接機	株式会社アマダ	—	1台
塗装ロボット	川崎重工工業株式会社	—	2基
塗装ブース	サンエス工業株式会社	—	1基
洗浄機	株式会社田邊空気機械製作所	—	1基
大型洗浄機	株式会社ホリテック	—	1基
特殊乾燥炉	アネスト岩田株式会社	—	1基
立形マシニングセンタ	オークマ株式会社	MILLAC-76IV II	1基
CNCフライス盤 (横型)	株式会社山崎技研	YZB-88SG	1基
CNCフライス盤 (縦型)	株式会社山崎技研	YZ-500SG ATC	2基
NC旋盤	株式会社滝沢鉄工所	TCN-2000	1基
CNC旋盤	株式会社滝沢鉄工所	TAC-510	1基
ワイヤ放電加工機	三菱電機株式会社	MV1200R	1基
平面研磨機	株式会社岡本工作機械製作所	PSG-65DX	1基
直立ボール盤	—	—	1台
卓上ボール盤	—	—	2台

5.製作事例：搬送機械 仕分け装置 ブラケット

レーザー加工、曲げ加工、MAG溶接を行う、以下の製品を最短2日で製作し、出荷します。

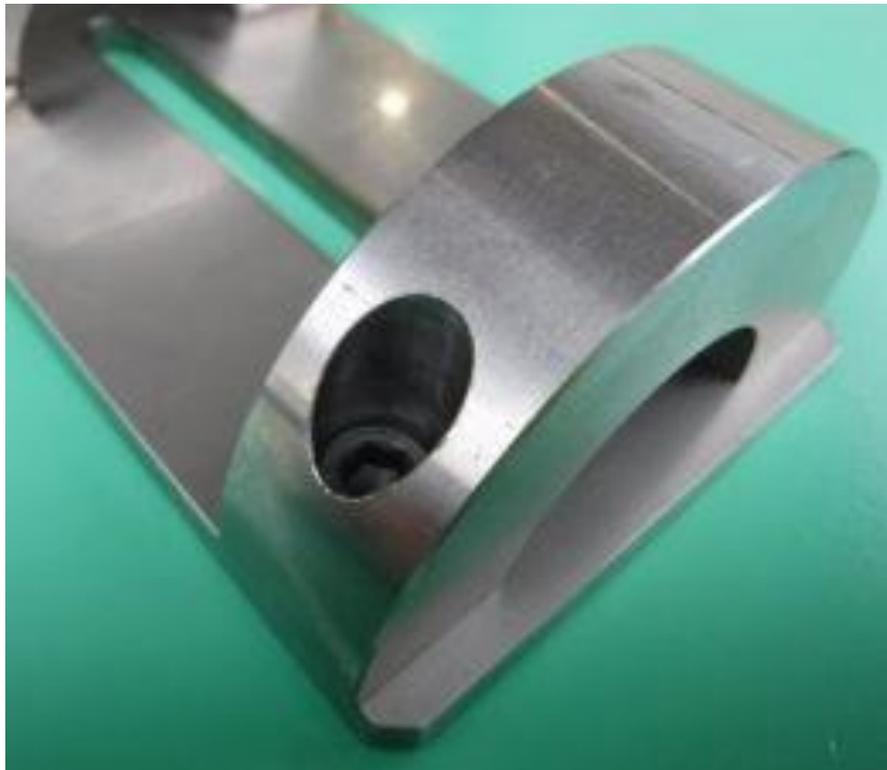


素材	SS400
サイズ	L510×W285×H135
工程	レーザー加工・曲げ・MAG溶接
特徴	溶接は、溶接時の入熱量を小さくして歪を最小限の影響で抑える為にピッチ溶接での加工を行っています。

最短2日でお届け！

5.製作事例：産業機械用固定ブラケット

レーザー加工・機械加工・TIG溶接を行う、以下の製品を最短5日で製作し、出荷します。



素材	SUS304
サイズ	L250×W85×H85
工程	レーザー加工・NC旋盤・TIG溶接・機械加工・タップ
特徴	NC旋盤でSUS304 Φ85素材をNC旋盤で切削加工を行い半割後に、NC縦フライスで切削加工を行った部品をTIG溶接で溶接組立を行っています。

最短5日でお届け！



**「間に合わない」と
諦める前に、
まずは長谷金属へ
ご相談ください。**

私たちは、御社の
「モノづくりのスピード」を
支える強力なバックヤードとして
貢献いたします。

長谷金属株式会社

〒529-1223

滋賀県愛知郡愛荘町島川115番地

TEL : 0749-42-6858

平日 8:30~17:15 受付